

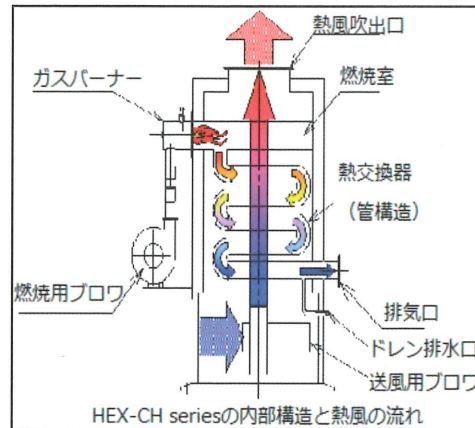
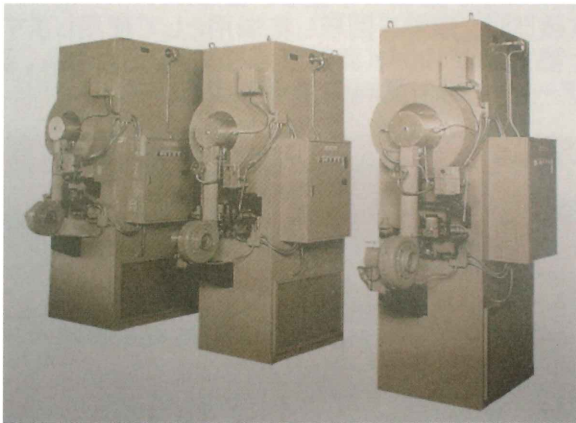
HOSOYAMA NEKKI CO., LTD.

ガス燃焼 <超高効率> 間接型熱風発生器
コンデンスングエアヒーター

HEX-CH

特許出願中

クリーンな加熱空気を必要とするプロセスに最適！
電力削減！大幅な省エネルギー！省力化が実現！
…生産コストダウンへ！！



HEX-CH seriesの内部構造と熱風の流れ

HEX-CH series 主な仕様
<共通仕様>

- ・使用温度範囲：50℃～350℃
- ・供給燃料：都市ガス(13A)又はLPガス
- ・供給電源：AC200V(3P)
- ・熱量：20KW～465KW

《HEX-60CH仕様》

発生熱量：58.1 [kW] (温度20℃～100℃上昇時)
消費熱量：55.4 [kW] (真発熱量換算値)
61.2 [kW] (総発熱量換算値)
熱効率：約105 [%] (真発熱量基準)
送风量：27 [m³/min]
機外静圧：700 [Pa]
送風機出力：1.5 [kW]
使用温度：50～350[℃]
供給燃料：都市ガス(13A) 又は LPガス
供給電源：AC200V(3P)
外形寸法：(W)約900×(D)約1500×(H)約1800

ガス燃焼 <超高効率> 小型間接型熱風発生器
ガスエアヒーター

HEX-30



《HEX-30仕様》

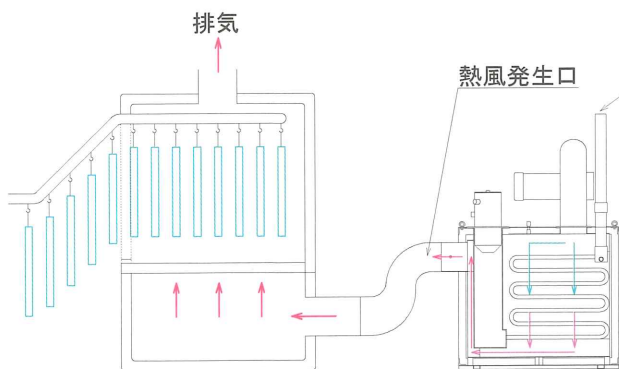
発生熱量：30[kW]
消費熱量：6.0～35.2[kW] (真発熱量基準)
熱効率：約95 [%]
熱風温度範囲：50～250[℃]
制御方法：三位置制御
ガス供給圧力：2.0[kPa]
ガス接続口径：15A
電源：三相200V 2.5kW
送気プロフ：三相200V 1.5kW, IV制御
最大风量38m³/min(開放時)
最大静圧3.24kPa(締切時)
重量：約140[kg]
外形寸法：(W)896×(D)765±5×(H)1293

《導入事例》

①蛍光灯の乾燥

【特長】

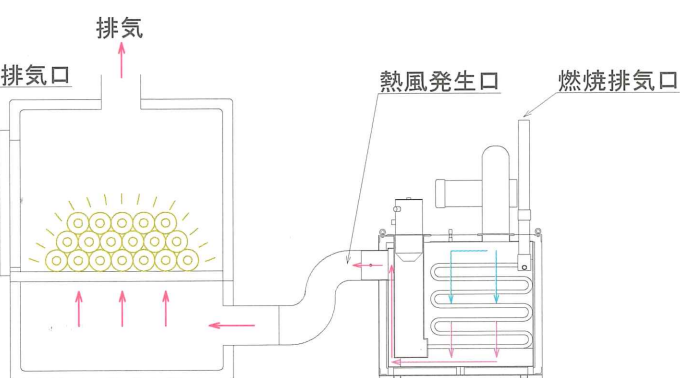
- ・低CO2ランニングコストの低減
- ・蒸気熱源、電気熱源に比べて、大幅な二酸化炭素の低減、省エネルギー化が計れ、従ってランニングコストの低減になります。



②メッキ製品の乾燥 [超高効率間接型熱風発生装置]

【特長】

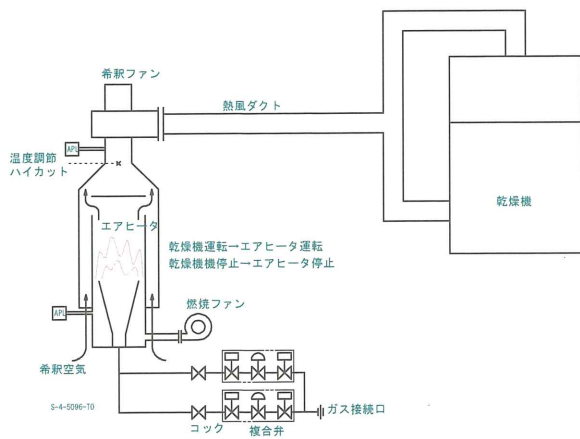
- ・排気ガスを入れない為、美しい仕上がり、高品位の仕上がり
- ・直焚エアークヒータに比べて、乾燥用熱風に排気ガス成分の水蒸気、炭酸ガス、窒素酸化物等が無い為、乾燥シミ等が発生せず美しい仕上がり
- ・本装置は、潜熱を回収し乾燥用として使用しますので、熱効率が100%(真発熱量基準)を超える為、直焚エアークヒータより燃料使用が減少します。



③鍍金工場にて、洗浄後の水切り乾燥機に連動運転

【特長】

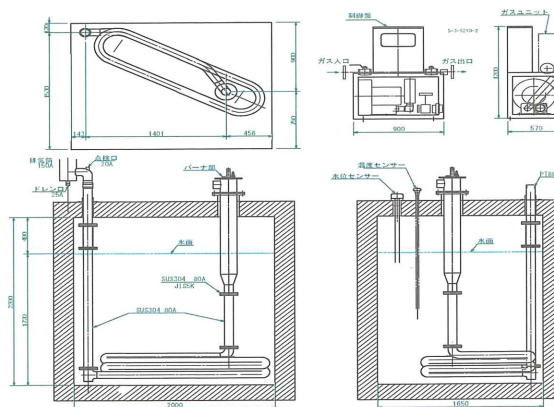
- ・乾燥機側の圧力が高く変化する場合にも対応できます。



④地下水槽加熱

【特長】

- ・熱効率高くさらに従来の蒸気加熱のように輸送ロスやドレンロスもなく省エネが図れます。
- ・小型コンパクトで広い設置スペースを必要としません。
- ・ON・OFFのボタン1つで起動・停止ができます。
- ・タイマーと必要最小限の安全装置を組み込む事で、夜間等における自動起動・停止が可能です。





電力削減
エネルギー効率UP
省エネ・CO2削減

だったら、考えてみよう！

電力削減 ⇒ ガス

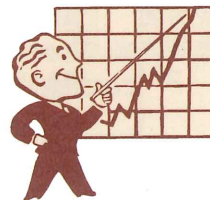


HEX-CH間接熱風発生器
100%以上の熱効率
(外気温度20℃、熱風温度100℃の場合)

エネルギー
コスト削減



利益増大



直火式対比、燃料費33%削減
CO272%削減
(電気ヒーターと比較の場合)



環境に優し
いCO2削減



その他、こんなことが...

無段階制御で安定した熱風を供給可能。
PID温度制御で、変動負荷にも安定した温度制御が可能(精密熱処理にも適用可能)
立ち上がりが早い
耐火材を使用していないので、蓄熱容量が少ない
熱慣性が小さい為、精密なプログラム制御(オプション)が可能
取り扱いが簡単
ワンタッチ運転、操作性抜群
保守管理が少なく、長寿命



細山熱器株式会社

東京都中央区日本橋茅場町2-8-7

TEL : 03 (3249) 0331 FAX:03(3249)0329

E-mail:info@hosoyama.co.jp URL:http://www.hosoyama.co.jp

札幌・大阪・福岡・新潟・仙台

ガスエアヒーター

GAN

GAN-T

GAN-2

GAN-5



GAN-2T



〈仕様〉

形 式	GAN-5	GAN-2(T)
燃 焼 量	58.1KW	23.2KW
吐出風量	20m ³ /min	10m ³ /min
熱風温度	約130~200℃	約130~300℃
電 源	AC100V	AC100V
重 量	28Kg	20Kg
着火方式	スパークによる自動着火	
炎監視方式	フレイムロット方式	
ガ ス	13A または LPG	

《GAN-2T仕様》

発生熱量	17.4 [kW]
消費熱量	17.4 [kW](真発熱量換算値)
	19.3 [kW](総発熱量換算値)
熱効率	約100 [%](真発熱量基準)
送風量	5.3 [m ³ /min]
機外静圧	1.5 [kPa]
送風機出力	0.75 [kW]
使用温度	100 ~ 200[°C]
供給燃料	都市ガス13A, 又は LPガス
供給電源	AC φ 200V
外形寸法	:(W)約545 × (D)約725 × (H)約1550

〈特徴〉

ボタン一つで、瞬時に熱風が発生。新開発の送風機工により、炉圧の高い乾燥炉でも仕様が可能です。

〈用途〉

各種水きり乾燥・塗装乾燥・メッキ乾燥・温室加温、その他各種熱風の用途にご使用いただけます。

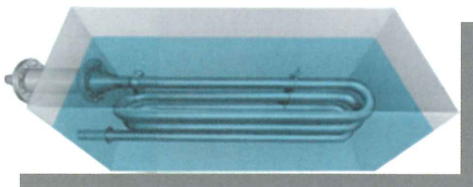
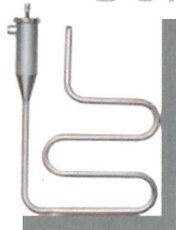
〈その他〉

コンパクトでシンプルな構造なので保守管理費も少なく済み、省エネに加えてさらに経済的です。

ガス燃焼式 液加熱システム 高負荷燃焼浸管ヒーター

COMPACT IMMERSION HEATER

HSP-20



■主仕様

- ・ 発生熱量： 210 [kW] 《180,000kcal/h》
- ・ 消費熱量： 233 [kW] 《200,000kcal/h》(真発熱量換算値)
- ・ 258 [kW] 《222,000kcal/h》(総発熱量換算値)
- ・ 熱効率： 約90 [%] (真発熱量基準)
- ・ 用 途： 液槽加熱
- ・ 供給燃料： 都市ガス13A又は LPガス
- ・ 供給電源： AC φ 200V
- ・ 浸管寸法： 80A × 約12.6m